

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
28. Juli 2005 (28.07.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/068103 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **B21D 43/05**

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE2005/000003

(22) Internationales Anmeldedatum:
5. Januar 2005 (05.01.2005)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
10 2004 002 143.0 15. Januar 2004 (15.01.2004) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): **MÜLLER WEINGARTEN AG** [DE/DE];
Schussenstrasse 11, 88250 Weingarten (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **REICHENBACH,**
Rainer [DE/DE]; Taunusweg 6, 88281 Schlier (DE).

(74) Anwälte: **STERN, Wolfgang** usw.; Weidner Stern, Ru-
bianusstrasse 8, 99084 Erfurt (DE).

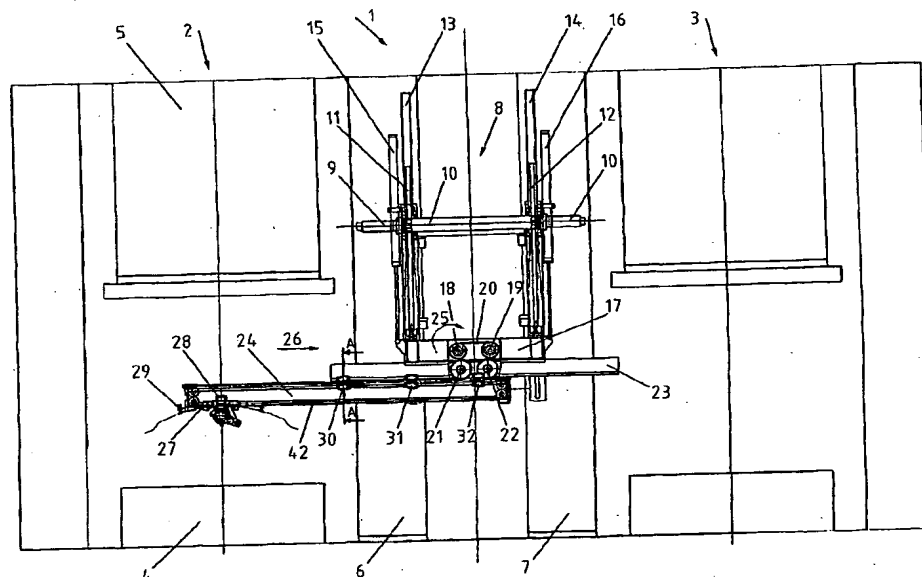
(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,
GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,
ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,
ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,
TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: CONVEYING DEVICE

(54) Bezeichnung: TRANSPORTVORRICHTUNG



(57) Abstract: Disclosed is a device for conveying workpieces through a press working line (2, 3) or a transfer molding press. Said conveying device is embodied as a telescopic feeder and is designed such that a jib which can be displaced in a longitudinal direction is mounted or guided by means of guiding carriages (30, 31, 32) that travel along. An adequate entraining mechanism is provided in order to ensure the travelling motion of the guiding carriages (30, 31, 32).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2005/068103 A1



EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL,
PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI,
CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

(57) **Zusammenfassung:** Es wird eine Transportvorrichtung zum Transportieren von Werkstücken durch eine Pressenstrasse (2, 3) oder Transferpresse vorgeschlagen, die als Teleskopfeeder ausgebildet und derart gestaltet ist, dass ein längsverschieblicher Ausleger durch mitfahrende Führungswagen (30, 31, 32) gelagert bzw. geführt wird. Um die Fahrbewegung der Führungswagen (30, 31, 32) zu gewährleisten ist eine entsprechende Mitnahmevorrichtung vorgesehen.